



ndb Technologie inc.
1405, St-Jean-Baptiste, suite 111
Québec (Qc)
Canada G2E 5K2
Tél : (418) 877-7701
Fax : (418) 877-7787
Courriel : mkt@ndb.qc.ca
Internet : www.ndbtech.com



DADD

Détecteur de défauts diélectriques avec coupleur Bi phases pour la détection des défauts diélectriques dans les appareillages électriques MT et HT sous enveloppes métalliques.



Le Coupleur Bi phases XDP-012 est utilisé avec le DADD (Défauts Diélectriques) pour permettre la détection des défauts diélectriques dans les appareillages électriques qui sont équipés de diviseurs capacitifs alimentant des lampes néons amovibles.

Soyez proactif :

Le Coupleur Bi phases vous donne une image en temps réel de l'état de vos appareillages et vous identifie lorsqu'une maintenance est requise et évite des pertes de service. Obtenez un retour sur l'investissement immédiat. Aucune formation requise, facile à utiliser.

Par définition toutes les parties sous tension sont à l'intérieur des enveloppes métalliques, elles sont inaccessibles aux moyens traditionnels de détection.

Cependant, pour en connaître l'état de tension, sous ou hors tension, ces appareillages sont équipés de diviseurs de tension, capacitifs, qui alimentent des lampes néons amovibles, situées à l'extérieur des enveloppes métalliques.

Les tensions disponibles à l'extérieur des enveloppes sont les images, des tensions réelles, anomalies comprises, du réseau électrique.

Aucune interruption de service

Le Coupleur Bi phases XDP-012, utilise les sorties de ces diviseurs pour détecter les anomalies électriques à l'intérieur des enveloppes. Il est équipé d'un coupleur différentiel 3 fils. Ce coupleur permet des détections phase / terre ou phase / phase.

La méthode utilisée n'implique aucune intervention sur le réseau électrique, simplement qu'il soit « sous tension ». Elle utilise la tension, peu importe la charge.

Le DADD est compact, portable et facile d'utilisation. Vous obtenez une lecture en dB. Un appareillage électrique en bonne condition indiquera 0dB alors qu'un niveau de quelques dB indiquera la détérioration des composantes et qu'une maintenance est requise.



Si le défaut est dans l'enveloppe

Il peut aussi bien être sur les parties fixes que sur la partie amovible. La seule solution est la dichotomie, c'est à dire la séparation des parties : par exemple pour un appareillage de coupure, l'ouverture du circuit sera une première séparation, si le défaut subsiste le débrogage sera l'opération ultime ; si le défaut disparaît le défaut est dans la partie amovible, s'il subsiste il est dans la partie fixe.

La méthode est applicable sur :

- Les cellules de postes sources MT (HTA).
- Les postes blindés HT (HTB).
- Les postes de distribution publique MT (HTA) compacts et modulaires.
- Les poste de livraison ou poste d'abonné MT (HTA).
- Les transformateurs MT / BT équipés de prises de courant normalisées.
- Les autotransformateurs MT /MT équipés de prises de courant normalisées.

Autres fonctions

Comme pour le XDP il est possible de transférer sur PC les enregistrements de défauts, avec le logiciel XDP soft.

